

TABLE DES MATIÈRES

1. Objectifs
2. Transmission et partage du document d'instructions
3. Mode d'emploi et consignes de sécurité
 - 3.1. INSTRUCTIONS GÉNÉRALES
 - 3.2. LA SÉCURITÉ ALIMENTAIRE
 - 3.3. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ CO₂
 - 3.4. CLAPET DE SÉCURITÉ AUTOMATIQUE (PRV)
 - 3.5. PALETISATION, EMPILEMENT, STOCKAGE ET TRANSPORT DE FÛTS VIDES ET REMPLIS
 - 3.6. REMPLISSAGE DU FÛT
 - 3.7. MANIPULATION, EMPLOI ET STOCKAGE DU FÛT AU POINT DE VENTE
 - 3.8. ELIMINATION ET RECYCLAGE
 - 3.9. GESTION DES PLAINTES

1. OBJECTIFS

Ce document contient les informations, les instructions et les avertissements permettant une gestion et une utilisation correcte du fût à usage unique DOLIUM[®] afin de garantir la sécurité des utilisateurs en toutes circonstances.

Dispack-Projects NV (DOLIUM[®]) ne peut être tenu responsable en cas de non-respect de ces consignes d'emploi et de sécurité (réf. Conditions générales).

Ce document contient outre d'autres thèmes, la description des procédures de sécurité, des points d'attention et des équipements nécessaires pour éviter les accidents, les blessures, le risque d'asphyxie dû au CO₂, une mauvaise utilisation des fûts DOLIUM, ainsi que les procédures nécessaires pour éviter tout impact négatif sur l'environnement lors de l'élimination des fûts DOLIUM[®].

2. TRANSMISSION et PARTAGE DES INSTRUCTIONS

Les informations relatives à la sécurité et à l'utilisation font partie de l'accord de vente de Dispack-Projects NV (le Vendeur) au client (l'Acheteur). L'acheteur garantit expressément qu'il assurera la bonne transmission de ces informations relatives à la sécurité et à l'utilisation aux utilisateurs finaux des DOLIUM[®] One-Way Kegs.

Nous recommandons à chaque utilisateur de vérifier la législation nationale ou toute autre législation applicable en ce qui concerne les obligations d'emballage alimentaire, de transport et de recyclage.

L'équipe de DOLIUM[®] One-Way Kegs (Dispack-Projects NV) est à la disposition de ses clients et utilisateurs pour toute information supplémentaire:

info@dolium.eu
www.dolium.eu
www.doliumkegs.com

Ces informations peuvent également être téléchargées ou consultées sur www.dolium.eu ou [www.doliumkegs.com /DoliumDocumentation](http://www.doliumkegs.com/DoliumDocumentation)

3. MODE D'EMPLOI ET CONSIGNES DE SECURITE

3.1. Instructions générales : **À FAIRE...**

- Utiliser les fûts uniquement pour leur usage approprié : les fûts DOLIUM[®] sont des fûts en PET sous pression et recyclables, pour une utilisation unique (c'est-à-dire non-retournable) et uniquement pour des boissons. C'est une alternative aux fûts en acier inoxydable pour les applications de tirage professionnelles.
- Utiliser un équipement professionnel pour le remplissage des fûts : à la demande de nos clients, les fûts DOLIUM[®] ont été équipés de plongeurs de soutirage standard entièrement compatibles avec les lignes de remplissage existantes et soumis à des réglages de température et de pression.
- Utiliser un équipement professionnel pour l'alimentation de CO₂ ou N et la régulation de la pression: l'utilisation d'un détendeur de gaz est obligatoire pour maintenir la pression de service à maximum 3,5 bar ou 50 psi.
- Utiliser un équipement professionnel pour connecter les fûts et tirer la bière : à la demande de nos clients, les fûts DOLIUM[®] sont équipés de plongeurs de soutirage standard et entièrement compatibles avec tireuses à bière existantes à condition que les réglages de température et de pression nécessaires aient été respectés et que les dispositifs de sécurité légale soient présents sur l'équipement.
- Dépressuriser les fûts vides aussitôt que possible: une fois terminé, le fût se trouve en légère surpression. Dès lors, il est fortement recommandé de dépressuriser les fûts aussitôt que possible à l'aide du clapet de sécurité intégré (PRV). À faire de préférence à l'extérieur ou au moins dans un endroit bien aéré. Pour plus de détails : voir 3.3 pour les gaz et le dioxyde de carbone ; voir 3.4 pour les instructions utilisateur PRV.
- Stocker les fûts vides ou remplis entre 0 ° C < T°C <35 ° C. Plus la température est basse, plus la pression est basse et donc moins dangereuse. Plus la température est basse, meilleure est la qualité de la boisson.
- N'utiliser pas de produits de nettoyage tels que les alcalins, les hydroxydes ou les savons avec un pH > 9. Ceux-ci entraînent une fragilité chimique pouvant causer l'éclatement du fût. (staat onder Niet doen in NL)
- Tenir à l'écart de la lumière directe du soleil ou d'autres sources de chaleur pour éviter toute augmentation de température et de pression à l'intérieur du fût.
- Tenir à l'écart du vent en stockant les fûts dans une zone protégée.
- Tenir à l'écart des équipements électriques ou des ampoules d'éclairage.
- Tenir à l'écart des animaux.
- Tenir à l'écart des enfants et des consommateurs: les fûts DOLIUM[®] sont à usage professionnel uniquement et ne peuvent être considérés comme des jouets ou utilisés à d'autres fins, même vidés et / ou dépressurisés.





3.1 Instructions générales : A NE PAS FAIRE

- Ne connectez pas un fût DOLIUM[®] One Way sans régulateur de pression / détendeur approprié.
- Ne pas trop pressuriser les fûts ! Maintenez la pression au maximum de 3, 5 bar - 50 psi. À long terme, une pression trop élevée peut entraîner l'éclatement du récipient. (voir section 3.7.5.)
- Ne pas déformer le plongeur (système de soutirage) ou le fût. Voir 4.8 Élimination et recyclage
- Ne pas laisser tomber ou endommager le fût, la valve, les tubes ou le corps du fût.
- Ne pas nettoyer, réparer, entretenir ou réutiliser les fûts DOLIUM[®].
- Ne percez en aucune façon le corps flexible des fûts DOLIUM[®]. Comme le corps du fût pressurisé est composé de matériel PET flexible, le perçage risque de faire éclater le fût entraînant des situations dangereuses.
- Ne pas déformer ou brûler le fût même après utilisation.
- Ne pas chauffer les fûts vides ou remplis ; cela augmentera la température et donc aussi la pression à l'intérieur du fût. Ne pas exposer à des températures > 50 ° C.
- Ne pas grimper sur les fûts empilés ni les utiliser pour des constructions quelconques.

3.2. La sécurité alimentaire

- Le fût assemblé est composé de matériaux conformes aux directives européennes et à la législation UL-FDA pour les matériaux en contact avec des aliments. Les déclarations de conformité à la réglementation appropriée des fournisseurs et les rapports de migration sont disponibles chez Dispack-Projects NV.
- La production du fût est conforme aux exigences BPF.
- Le fût convient aux boissons avec une teneur en alcool jusqu'à 15% (US) et 20% (EU) pour un stockage à long terme à température ambiante



3.3. CO₂ - dioxyde de carbone ou gaz mixtes (CO₂ / N) - Consignes de sécurité

- Assurez-vous que tous les utilisateurs sont informés des dangers liés à la manipulation de CO₂ ou d'autres mélanges de gaz. Les spécifications d'utilisation du CO₂ sont disponibles chez votre fournisseur de CO₂. Lisez-les attentivement.
- Le CO₂ est un gaz non toxique, inodore et incolore qui est plus lourd que l'air. Ainsi, le CO₂ remplace l'oxygène de l'air, ce qui entraîne un risque d'étouffement à des concentrations supérieures à 5%. Les concentrations de CO₂ à partir de 9% sont mortelles.
- Assurez-vous que le CO₂ est de qualité alimentaire certifiée, avec un taux de pureté > 99,8%.
- Assurez-vous que les bouteilles de CO₂ ne peuvent pas tomber. Fixez-les correctement avec une chaîne ou similaire.
- Utilisez uniquement des bouteilles de CO₂ avec un régulateur de CO₂ et une soupape de surpression approprié. NE JAMAIS connecter une bouteille de CO₂ directement au fût car une haute pression instantanée pourrait entraîner l'éclatement du fût
- L'installation d'un alarme CO₂ est fortement recommandé surtout dans de petites espaces ou des espaces peu aérés.

3.4. Clapet de Sécurité Automatique (Pressure Relief Valve PRV)

- Les fûts DOLIUM[®] sont dotés d'un système innovant et breveté : le clapet de sécurité automatique (PRV). Celui-ci permet d'une part la libération automatique de l'excès de pression lorsque celle-ci dépasse 4,8 bar lors du stockage ou du transport. Le clapet se ferme automatiquement lorsque la pression atteint 2 bar.
- D'autre part, ce clapet peut être activé manuellement à l'aide d'un tournevis pour relâcher la pression ou dépressuriser le fût après la vidange pour le préparer au recyclage (voir section 3.8.)



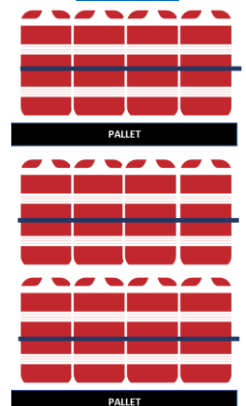
- ☑ Pressure relief valve (PRV) integrated
- ☑ Release pressure easily with screwdriver

3.5. Palettisation, empilage, stockage et transport de fûts vides et remplis

3.5.1 Palettisation: Une bonne palettisation est importante pour éviter le glissement, la chute ou la déstabilisation. Nos recommandations:

- La surface supérieure de la palette ne doit pas être glissante pour empêcher les fûts de glisser de la palette. La base des fûts DOLIUM[®] est dentée/crantée afin de les empêcher de glisser.
- Éviter de dépasser la surface de la palette de plus de 50 mm.
- Éviter des empilements instables sur les palettes; fixez-les fûts à l'aide d'un film étirable.
- Pour les fûts remplis, stabilisez également les palettes. Filmez l'ensemble des couches incluant les palettes et ceci dans le sens horizontal (voir annexe 1).
- Les modèles de palettisation recommandés (voir annexe 2 page 5) peuvent être utilisés en fonction du type de fût et du type de palette.

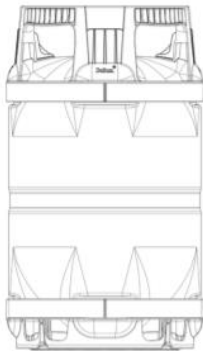
Annexe 1



Annexe 2

12,5 L Slimline MINI

Volume 12,5L
Diameter 243mm
Height 423mm



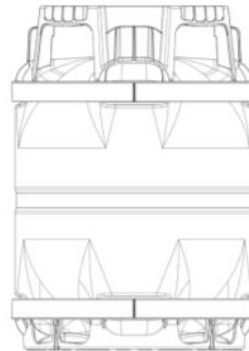
20L Slimline

Volume 20L
Diameter 243mm
Height 572mm



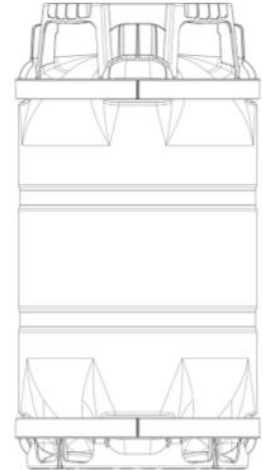
20 L Prime

Volume 20L
Diameter 301mm
Height 423mm



30 L Prime

Volume 30L
Diameter 301mm
Height 572mm



CP1 Pallet
Pallet size: 1200x1000x150
Stack: 20 kegs x 5 layers
Kegs per pallet: 100 kegs



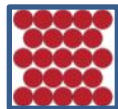
CP1 Pallet
Pallet size: 1200x1000x150
Stack: 20 kegs x 4 layers
Kegs per pallet: 80 kegs



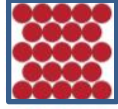
CP2/Euro Pallet
Pallet size: 1200x800x150
Stack: 11 kegs x 5 layers
Kegs per pallet: 55 kegs



CP2/Euro Pallet
Pallet size: 1200x800x150
Stack: 11 kegs x 4 layers
Kegs per pallet: 44 kegs



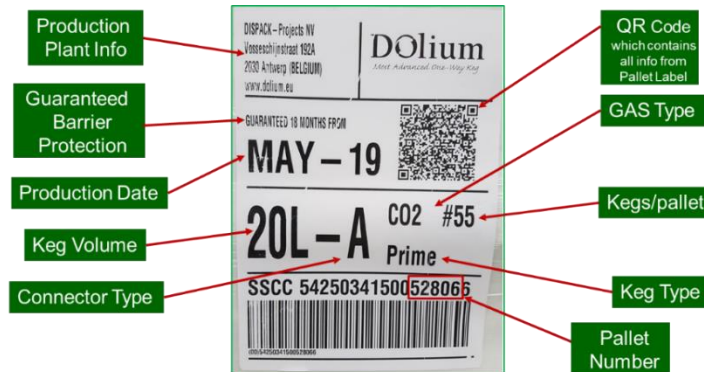
D-108 Pallet
Pallet size: 1200x1080x150
Stack: 23 kegs x 5 layers
Kegs per pallet: 115 kegs



D-108 Pallet
Pallet size: 1200x1080x150
Stack: 23 kegs x 4 layers
Kegs per pallet: 92 kegs

3.5.2 Etiquette de palette:

- Chaque palette de fûts DOLIUM® est pourvue d'une étiquette permettant d'identifier le produit et de gérer l'entrepôt (voir annexe 3) :
- Nous recommandons vivement aux clients d'enregistrer les informations qui s'y trouvent ou bien en scannant le QR Code ou bien en les notant à la main.



Annexe 3

3.5.3. Empilage, stockage et transport :

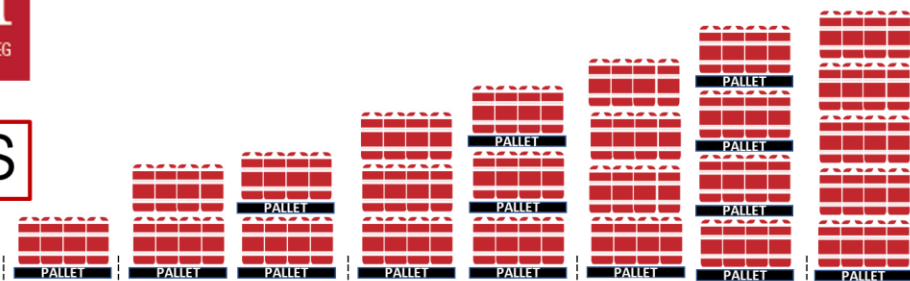
- Stockage des fûts vides : **ATTENTION !**
 - Tenir à l'abri du vent : les fûts sont légers (même palettisés) et sensibles aux vents.
 - Tenir à l'abri du soleil et d'autres sources de chaleur
- Conserver les fûts vides ou remplis de préférence entre 0° C et <35° C
- Utiliser un chariot élévateur avec cage blindée pour la manutention des palettes dans les entrepôts.
- Eviter de circuler près des palettes ou fûts empilés à cause du risque de chute
- Lors du chargement / déchargement des camions, trains et conteneurs : ne laissez pas d'espace entre les palettes.
 - Conditions pendant le transport :
 - Pas d'exposition à des températures extrêmes : **0 ° C <Température de stockage <35 ° C**
 - Pas d'exposition à la lumière directe du soleil
 - Aucune exposition au vent

EMPILAGE DES FÛTS VIDES EN ENTREPÔT



EMPTY KEGS

❖ The additional pallets are required when the wrapping is removed.



Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers															
			1 High		2 High		3 High		4 High		5 High							
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	39	85	61	134	78	171	83	182	117	257	105	231	156	343	127	279
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	45,3	99	70,6	155	87,3	192	95,9	211	135,9	299	121,2	267	181,2	399	146,5	322
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	
		Weight (kg/pound)	39	85	61	134	78	171	83	182	117	257	105	231	156	343		
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7		
		Weight (kg/pound)	45,3	99	70,6	155	87,3	192	95,9	211	135,9	299	121,2	267	181,2	399		
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	22,8	1004	39,5	1162	45,7	1427	56,1	1743	68,6	1850	72,8	2324	91,5	2273	89,5
		Weight (kg/pound)	28,2	62	41,4	91	56,4	124	54,6	120	84,6	186	67,8	149	112,8	248	81	178
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	28,7	1302	51,2	1460	57,4	1874	73,7	2190	86,2	2446	96,2	2920	117,7	NA	
		Weight (kg/pound)	28,2	62	41,4	91	56,4	124	54,6	120	84,6	186	67,8	149	112,8	248		

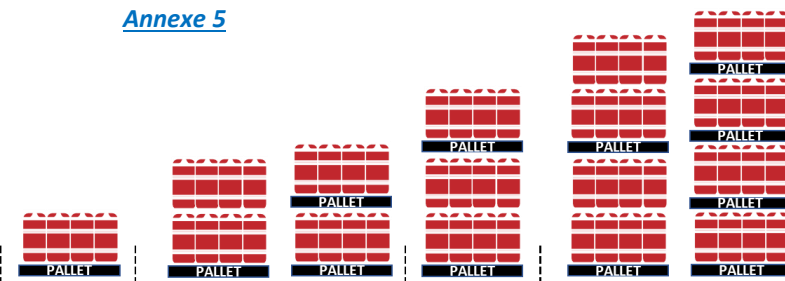
Annexe 4

EMPILAGE DES FÛTS REMPLIS EN ENTREPÔT:



Annexe 5

FILLED KEGS



Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers											
			1 High		2 High			3 High			4 High			
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/pound)	289	637	561	1236	578	1274	850	1873	1122	2473	1156	2548
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/pound)	333	734	645	1421	665	1466	978	2156	1290	2843	1331	2934
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/pound)	439	967	861	1898	878	1935	1300	2866	1722	3796	1756	3871
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/pound)	505	1112	990	2183	1010	2225	1495	3296	1980	4365	2019	4452
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	1850	73	2324	92
		Weight (kg/pound)	358	789	701	1545	716	1578	1060	2336	1403	3093	1433	3159
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	2446	96	2920	118
		Weight (kg/pound)	412	907	807	1777	824	1815	1219	2686	1613	3557	1648	3633

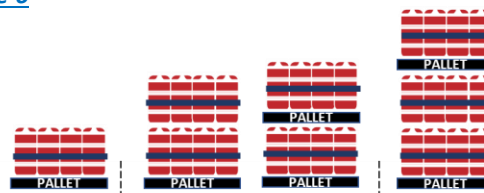
EMPILAGE DES FÛTS REMPLIS LORS DU TRANSPORT (Dynamique):



Annexe 6

TRANSPORT FILLED KEGS

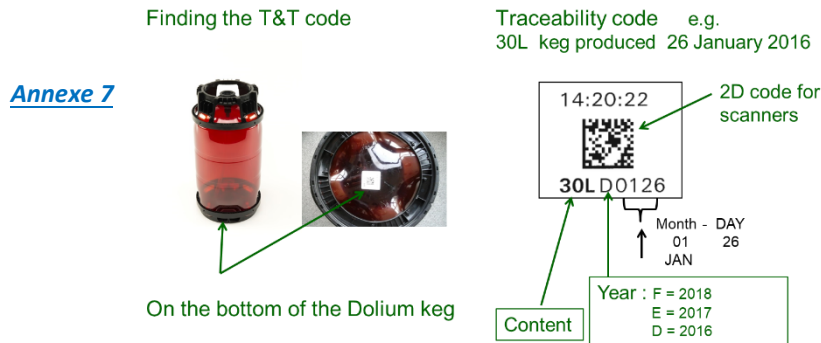
❖ Use "plastic-strap" on each keg layer.



Keg Type	Pallet Type	Weight/Height	Stacking Layers								
			1 High			2 High			3 High		
12,5 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 100 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	
		Weight (kg/pound)	289	637	561	1236	578	1274	850	1873	
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 115 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	
		Weight (kg/pound)	333	734	645	1421	665	1466	978	2156	
20 Liter Slim	CP1 Pallet Dimensions: 120*100 Kegs per pallet: 80 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	
		Weight (kg/pound)	439	967	861	1898	878	1935	1300	2866	
	D-108 Pallet Dimensions: 120*108 Kegs per pallet: 92 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	
		Weight (kg/pound)	505	1112	990	2183	1010	2225	1495	3296	
20 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 55 (5 layers)	Height (mm/ inch)	581	23	1004	40	1162	46	1427	56	
		Weight (kg/pound)	358	789	701	1545	716	1578	1060	2336	
30 Liter Prime	EURO or CP2 Pallet Dimensions: 120*80 Kegs per pallet: 44 (4 layers)	Height (mm/ inch)	730	29	1302	51	1460	57	1874	74	
		Weight (kg/pound)	412	907	807	1777	824	1815	1219	2686	

3.6. Remplissage des fûts

- Les fûts DOLIUM[®] sont entièrement compatibles avec toutes les lignes de remplissage.
- Contactez notre équipe DOLIUM[®] @ info@dolium.eu pour obtenir une assistance et des spécifications de configuration pour les lignes de remplissage.
- La traçabilité complète des fûts DOLIUM[®] est garantie grâce à l'étiquette, apposée au fond du fût, contenant un code 2D à scanner et une impression mm jj + hh:mm:ss (voir annexe 7)



- Les fûts DOLIUM[®] sont rincés (> 90%) et pré-pressurisés avec du CO₂ et / ou N @ 1,0 bar.
- Utiliser un équipement professionnel pour le remplissage des fûts : les fûts DOLIUM[®] sont équipés de systèmes de raccords standard selon la demande du client et sont entièrement compatibles avec les lignes de remplissage existantes, à condition que les réglages de température et de pression nécessaires aient été respectés, les installations de nettoyage et de cuisson à la vapeur sont fermées et les dispositifs de sécurité requis et légaux sont présents.
- Les fûts DOLIUM[®] sont livrés secs et exempt de risques microbiens. Par conséquent, aucune activité de nettoyage ou de désinfection n'est requise tout au long du cycle de remplissage.
- Évitez la contamination microbienne car elle peut être la cause d'une altération des boissons, d'une fermentation secondaire et d'un éclatement du fût dans des conditions extrêmes.
- Nettoyez et désinfectez les parties en contact avec le produit avec de l'alcool ou une solution d'acide peracétique. Laisser agir pendant quelques minutes avant le remplissage.
- Vérifiez que les fûts DOLIUM[®] sont sous pression avant de les charger dans la ligne de remplissage.
- Aucun cycle de nettoyage ou de stérilisation est autorisé :
 - o Gardez les fûts DOLIUM[®] à l'écart de produits alcalins, hydroxydes ou savons.
 - o Gardez les fûts DOLIUM[®] à l'écart de la vapeur.
- Balayage CO₂ ou N est obligatoire avant le remplissage :
 - o Lors de l'assemblage, tous les fûts DOLIUM[®] ont été balayés à l'aide de CO₂ ou de N pour évacuer la majeure partie de l'air et de l'oxygène (O₂) résiduelle en particulier.
 - o Balayer soigneusement les fûts avec du CO₂ ou du N avant de les remplir.
 - o Pour des instructions de sécurité détaillées sur le CO₂ ou le N : voir les instructions du fournisseur de CO₂.
- Cycle de remplissage des fûts DOLIUM[®] :
 - o Compatible avec les lignes de remplissage existantes
 - o Vitesse de remplissage égale à celle des fûts en acier inoxydable
 - o Remplissage avec contrôle volumétrique
 - o Contrôle du poids
 - o Évitez de trop remplir le fût car cela peut entraîner un éclatement en cas d'un impact quelconque.
 - o Espace de tête = minimum 2%

3.7. MANIPULATION, EMPLOI ET STOCKAGE DU FUT AU POINT DE VENTE

3.7.1. Manipulation manuelle:

- Ne faites pas rouler les fûts sur des objets pointus
- Ne lancez pas de fûts vides ou remplis
- Les fûts remplis ne peuvent pas tomber d'une hauteur supérieure à :
 - Sur du béton : < 0,25 m
 - Sur un tapis de protection : < 2,5 m

3.7.2. Stockage avant et après le tirage (non palettisée):

- Pour des raisons de sécurité et afin de préserver la qualité de la boisson, stockez le fût entre 0° C < et < 35°C, et à une température constante.
- Ne jamais empiler plus de 2 fûts remplis (fermés) ou vides (déconnectés).

3.7.3. Emploi:

- Utiliser un connecteur de fût approprié, de préférence avec un clapet de sureté approprié.
- Utiliser un régulateur de CO2 ou N approprié avec un clapet de sureté approprié.
- Utiliser du CO2 ou du N de qualité alimentaire à un taux de pureté > 99,8 %.
- Ne pas empiler des fûts connectés.

3.7.4. Fûts pressurisés CO₂

- Utilisez toujours le CO₂ dans des pièces bien aérées.
- Pour des instructions de sécurité détaillées sur le CO₂ : voir 3.3.
- Ne pas trop pressuriser, la pression pour tirage est de max. 3,5 bar (voir les annexes 8 et 9).
- Dépressurisez les fûts vides immédiatement après utilisation à l'aide du PRV, à l'extérieur ou dans une zone bien aérée. Pour plus de détails : voir 3.3. Dioxyde de carbone et 3.8. Élimination et recyclage.



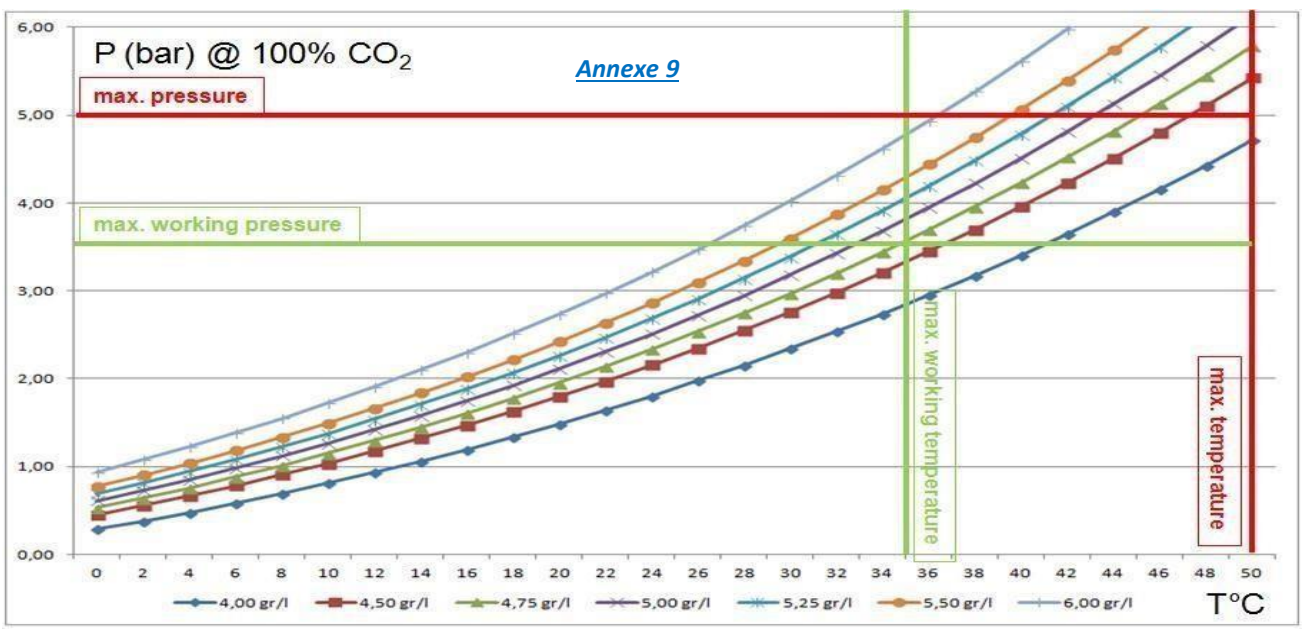
STORAGE

0°C < T° < 35°C
(32°F) (95°F)

Pressure Table	Dolium THERE IS ONLY ONE WAY
Working Pressure	3,5 bar (50 psi)
PRV	4,8 bar (70 psi)
Burst Pressure	>7 bar (>101 psi)

[Annexe 8](#)

3.7.5. Graphique saturation CO₂



3.8. Élimination et recyclage

- Les fûts DOLIUM® sont uniquement destinés à **des fins professionnelles** et ne peuvent être réutilisés, même vides et/ou dépressurisés, car cela pourrait entraîner des accidents tels qu'un éclatement ou la libération de CO₂ avec risque d'asphyxie.
- Ne pas nettoyer, réparer, entretenir ou réutiliser** les fûts DOLIUM®.
- Dépressuriser les fûts vides à 0 bar.** Une fois terminé le fût se trouve en légère surpression. Dès lors, il est fortement recommandé de dépressuriser les fûts aussitôt que possible à l'aide du clapet de sécurité intégrée (PRV). À faire de préférence à l'extérieur ou au moins dans un endroit bien aéré. (voir 3.4.)
- Après que **les fûts DOLIUM®** ont été vidés et dépressurisés, l'élimination des fûts doit être effectuée dans le respect de l'environnement.



Manual Depressurization and Disposal		
	STEP	ACTION
	1	ATTENTION! Read the Handling & Safety Instructions prior to any action or manipulation. For a safe handling and disposal, take care of the instructions below in the right chronological order.
	2	<ul style="list-style-type: none"> - Keep away from children - Bring the empty kegs outside in open air or in a well ventilated area. - Keep the kegs away from direct sunlight. - Do not cut or pierce pressurized containers - CAUTION! CO₂ hazard! Stay out of the CO₂ blowing stream while venting
	3	Depressurise empty kegs with a screw driver by turning the Pressure Relief Valve 90° or use the appropriate keg connector.
	4	Remove top + bottom from the body
	5	Unclips the spear from the keg neck by use of an appropriate tool
	6	Dispose by crushing or shredding the parts into separated bins or containers: <ul style="list-style-type: none"> - Keg body: PET - Top + bottom rings: HDPE - Spear tube: LDPE - Spear: PET, TPE, stainless steel springs

3.8. Traitement des plaintes

- En cas de problème ou de plainte, veuillez envoyer un courriel à : info@dolium.eu avec les renseignements suivants :
 - Nom et données du client (adresse, tél, adresse e-mail,...)
 - Description du problème
 - Photo ou information de l'étiquette d'identification apposée sur le fût (voir la section 3.6.)
 - Photos du fût faisant l'objet de la plainte
- Veuillez conserver le fût pour si d'éventuelles analyses s'avèrent nécessaires
- Dans les plus brefs délais notre équipe **DOLIUM[®]** prendra contact avec vous pour vous informer de la suite de la procédure

info@dolium.eu
www.dolium.eu
www.doliumkegs.com